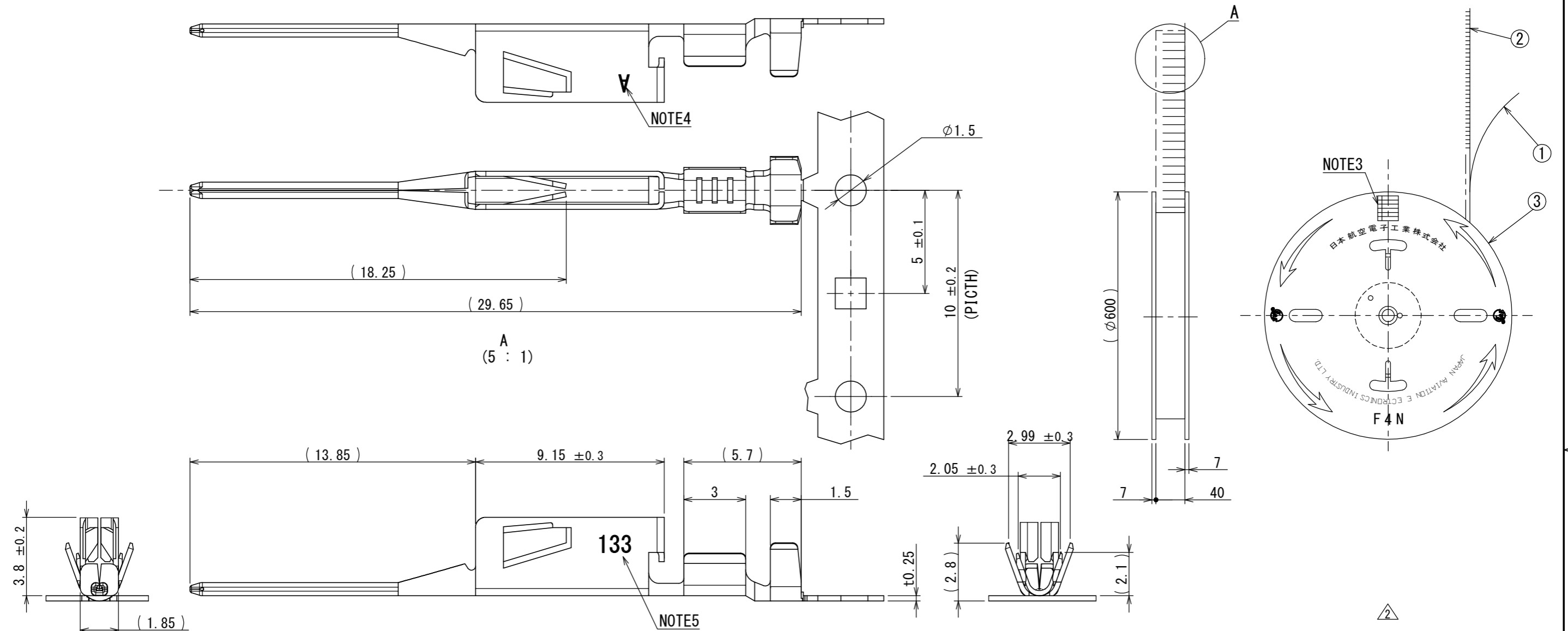


版数 VER.	年月日 DATE	ON NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	23/OCT/2019	031798	CORRECT AN ERROR (DELETE)	—	K. KUMAGAI	K. NAKAZAWA	T. KUDOU



- NOTE 1. THESE CONTACTS ARE SUPPLIED PER REEL. THERE ARE 4,000 CONTACTS PER REEL.
 NOTE 2. APPLICABLE WIRE: AWG#22 (0.3mm²) INSULATION OUTER DIAMETER: $\phi 1.5$ (STRANDED WIRE)
 NOTE 3. PART NUMBER, QUANTITY AS INDICATED.
 NOTE 4. THE MARK DENOTES TYPE OF THE CONTACT AT THE LOCATION SHOWN.
 ; "A" IS FOR SIGNAL CONTACT, AND "B" FOR DETECTED CONTACT (SJ113968).
 NOTE 5. YEAR AND MONTH OF MANUFACTURE SHALL BE SHOWN AT THE LOCATION.
 (LEFT: ONE LAST DIGIT OF YEAR, RIGHT: MONTH 123456789XYZ)
 EX. '133' → MANUFACTURED IN MAR. 2013
 NOTE 6. SELECTIVE GOLD OVER NICKEL ON MATING AREA.
 AND SELECTIVE RE-FLOW TIN PLATE OVER NICKEL ON THE TERMINAL AREA.

- 注1. 本コンタクトはリール状で供給され、4000[PC/リール]とする。
 注2. 使用電極AWG#22(0.3mm²)相当。被覆外径 $\phi 1.5$ の燃線とする。
 注3. 図示の位置に品名、数量を記入した現品表が貼られている。
 注4. 図示の位置の印はコンタクトの種類を示し、
 信号コンタクトの時はA、検出コンタクト(SJ113968)の時はBを表示する。
 注5. 図示の位置に製造年月日を表示する。
 (左側: 西暦3桁、4桁目、右側: 月123456789XYZ)
 例: '133' → 製造年月2013年3月
 注6. 接触部: ニッケル上金めっき。結線部: ニッケル上リフロー錫めっき。
 その他: ニッケルめっき。

符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
3	MAGAZINE	1	—	—	—
2	PIN CONTACT	4000	COPPER ALLOY	NOTE6	—
1	PAPER TAPE	1	PAPER	—	—

仕様書 (SPECIFICATION) JAH1-30177-3	第1版 (ORIGINAL DATE) 22/MAR/2013	尺度 (SCALE) 5 : 1	シリーズ (SERIES) DW1	日本航空電子工業株式会社 JAE	版数 (VER.) 2
一般公差 (GENERAL TOLERANCE) 寸法 (DIMENSION) × ± 0.8 ×× ± 0.4 ××× ± 0.1 ×××× ±	角度 (ANGLES) ×° ± ×°×' ±	名称 (TITLE) DW1P04K4Q1	質量 (MASS) —	JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	図面番号 (DRAWING NO.) SJ113967
担当 CHK. T. EBISAWA 査閲 APPD. Y. ITOU 承認 APPD. T. KUDOU	製図 DR.	S/W		図面番号 (DRAWING NO.) SJ113967	

